



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ
ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΓΙΑ ΤΟ ΧΡΙΣΤΟΥΓΕΝΝΙΑΤΙΚΟ ΔΙΑΚΟΣΜΟ ΤΟΥ Δ. ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ.**

Η Αντιδήμαρχος Πετρούπολης

Διακηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό «κάτω των ορίων» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για την προμήθεια υλικών για το χριστουγεννιάτικο διάκοσμο της πόλης.

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται σε **80.645,16 € € πλέον Φ.Π.Α. 24%** (εκτιμώμενη αξία συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: **100.000,00 €**), με κωδικό CPV : 31000000-6.

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των ειδών .

Η σύμβαση θα έχει τρίμηνη διάρκεια.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: **28/07/2025 στις 14:00.**

Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών : **01/08/2025 στις 11:00.**

Ισχύς των προσφορών: Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών. Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος (**Συστ. Αριθμός: 376433**) και οι προσφορές θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ www.promitheus.gov.gr., στην ελληνική γλώσσα. Τυχόν αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται επίσης ηλεκτρονικά στον ως άνω σύνδεσμο.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό αντιστοιχεί σε ποσοστό δύο (2%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ήτοι **€ 1.612,90 ευρώ** (χίλια εξακόσια δώδεκα ευρώ και ενενήντα λεπτά).

Η εκτέλεση της σύμβασης διέπεται από τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

Η Αντιδήμαρχος
Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών, Τεχνολογιών,
Πληροφορικής & Επικοινωνιών

Αικατερίνη Τσεπέρκα