



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ “ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΔΙΑΤΡΟΦΗΣ 2024 ΓΙΑ ΤΟΝ ΔΗΜΟ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ”.**

**Η Αντιδήμαρχος Πετρούπολης**

Προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό «άνω των ορίων» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής ανά ομάδα ειδών, που θα δοθεί ως εξής:

- **α) Με ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%)** επί της εκάστοτε διαμορφούμενης και πιστοποιούμενης μέσης λιανικής τιμής πώλησης του είδους κατά την ημέρα παράδοσης, σύμφωνα με τα δελτία πιστοποίησης τιμών της Περιφέρειας Αττικής για τα είδη που προβλέπεται σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία (είδη οπωροπωλείου, είδη ιχθυοπωλείου (κατεψυγμένα), είδη κρεοπωλείου, κατεψυγμένα λαχανικά, αυγά και ελαιόλαδο). Η προσφερόμενη έκπτωση επί της μέσης τιμής λιανικής των τροφίμων την ημέρα παράδοσης, είναι σταθερή και αμετάβλητη και ισχύει για όλη τη διάρκεια της σύμβασης και δεν υπόκειται για κανένα λόγο σε αναθεώρηση.
- **με τιμές μονάδος κατ' είδος** για τα υπόλοιπα είδη.

Με εκτιμώμενη αξία σύμβασης 505.045,00 € πλέον Φ.Π.Α. 13% & 24%, ήτοι συνολικού προϋπολογισμού **574.210,95 €** με κωδικό CPV: 15800000-6, 15411110-6, 15300000-1.15110000-2, 03311000-2, 15612500-6, 15511000-3, 15861000-1, 15831000-2, 15841000-5, 03131000-8, 15511000-3, 15811511-1, 15981000-8,

Η σύμβαση υποδιαιρείται σε 9 ομάδες. Προσφορές υποβάλλονται για μία ή περισσότερες ομάδες ή / και για το σύνολο αυτών, υπό την προϋπόθεση ότι η προσφορά θα περιλαμβάνει το σύνολο των αναφερομένων ειδών ανά ομάδα.

Ο χρόνος εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται σε ένα (1) έτος από την υπογραφή της σύμβασης.

**Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 07/10/2024 και ώρα 14:00**

**Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών θα γίνει στις 10/10/2024 και ώρα 11:00**

Ισχύς των προσφορών: Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών. Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), στην ελληνική γλώσσα.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό αντιστοιχεί σε ποσοστό (2%) επί της εκτιμώμενης αξίας (χωρίς ΦΠΑ) ήτοι 10.100,90 € (δέκα χιλιάδες εκατό ευρώ και ενενήντα λεπτά). Αναλυτικά: ΟΜΑΔΑ 1: 1.335,20 € ΟΜΑΔΑ 2: 198,00 €, ΟΜΑΔΑ 3: 546,94 € ΟΜΑΔΑ 4: 512,00 € ΟΜΑΔΑ 5 : 152,20 €, ΟΜΑΔΑ 6: 390,40 € ΟΜΑΔΑ 7: 310,80 €, ΟΜΑΔΑ 8: 6.095,36€, ΟΜΑΔΑ 9: 560,00.

Παρέχεται πλήρης πρόσβαση σε όλα τα τεύχη - στοιχεία του διαγωνισμού, μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) (α/α **355929**) μέσω της οποίας υποβάλλονται ηλεκτρονικά τυχόν αιτήματα παροχής διευκρινίσεων.

Η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις του Ν4412/2016.

Προκήρυξη της σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **04/09/2024** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

**Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**  
**ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ, ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ,**  
**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ**

**ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΤΣΕΠΕΡΚΑ**