



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗ : 08/12/2022

Αρ. Πρωτ.: 49591

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος Πετρούπολης

Προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό «άνω των ορίων» με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής ανά ομάδα ειδών, η οποία θα δοθεί με ποσοστό έκπτωσης ως εξής:

- **Για τις ΟΜΑΔΕΣ Α και Β:** Με ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί της εκάστοτε διαμορφούμενης, μέσης χονδρικής τιμής πώλησης, κατά την ημέρα παράδοσης του είδους, ως θα προκύπτει από το Δελτίο πιστοποίησης τιμών της Δ/σης Ανάπτυξης της Περιφέρειας Αττικής και ισχύει την ημερομηνία παράδοσης για την περιοχή της Περιφέρειας Αττικής.
- **Για την ΟΜΑΔΑ Γ:** Με ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί της εκάστοτε διαμορφούμενης, μέσης λιανικής τιμής πώλησης, κατά την ημέρα παράδοσης του είδους, ως θα προκύπτει από το Δελτίο πιστοποίησης τιμών της Δ/σης Ανάπτυξης της Περιφέρειας Αττικής και ισχύει την ημερομηνία παράδοσης για την περιοχή της Περιφέρειας Αττικής.

Για όλες τις ομάδες ανωτέρω, το ποσοστό έκπτωσης μπορεί να είναι και αρνητικό χωρίς να υπερβαίνει το 5% (σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 63 του Ν. 4257/14).

Με εκτιμώμενη αξία σύμβασης 689.655,00€ πλέον Φ.Π.Α. 24% ήτοι συνολικού προϋπολογισμού **855.172,20€** με κωδικό cpv: 09134100-8, 09135100-5, 09132100-4.

Η σύμβαση υποδιαιρείται σε 3 ομάδες. Προσφορές υποβάλλονται για μία ή περισσότερες ομάδες ή / και για το σύνολο αυτών, υπό την προϋπόθεση ότι η προσφορά θα περιλαμβάνει το σύνολο των αναφερομένων ειδών ανά ομάδα.

Ο χρόνος εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται σε δύο (2) έτη από την υπογραφή της σύμβασης.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 24/01/2023 και ώρα 14:00

Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών θα γίνει στις 27/01/2023 και ώρα 11:00

Ισχύς των προσφορών: Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα οκτώ (8) μηνών. Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ www.promitheus.gov.gr, στην ελληνική γλώσσα.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό αντιστοιχεί σε ποσοστό (1%) επί της εκτιμώμενης αξίας (χωρίς ΦΠΑ) ήτοι **6.896,55 €** (έξι χιλιάδες οκτακόσια ενενήντα έξι ευρώ και πενήντα πέντε λεπτά). Αναλυτικά: ΟΜΑΔΑ 1: 3.091,20 € ΟΜΑΔΑ 2: 3.437,25 €, ΟΜΑΔΑ 3: 332,10€.

Παρέχεται πλήρης πρόσβαση σε όλα τα τεύχη - στοιχεία του διαγωνισμού, μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr (συστημικός αριθμός διαγωνισμού **178278**) μέσω της οποίας υποβάλλονται ηλεκτρονικά τυχόν αιτήματα παροχής διευκρινίσεων.

Η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις του Ν4412/2016.

Προκήρυξη της σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **08/12/2022** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ, ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
& ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΛΑΠΠΑΣ