



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

22PROC010964330 2022-07-20 ΑΔΑ: Ω8ΗΗΩΞΣ-ΔΑΚ

Πετρούπολη 14/07/2022

Αριθμ.Πρωτ: 28672

## ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

### Ο Δήμαρχος Πετρούπολης

προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανακήρυξη μειοδότη για την «**Προμήθεια χλοοτάπητα και λοιπού εξοπλισμού σε σχολικές μονάδες**» για τις ανάγκες του Δήμου, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, συνολικής εκτιμώμενης αξίας **73.160,00 ευρώ** (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.24%).

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Πετρούπολης από ΣΑΤΑ Σχολείων. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με **Κ.Α.: 70-7135.0029** σχετική πίστωση του τακτικού προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2022 του Φορέα. Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η απόφαση με αρ. πρωτ. 7037/23-2-2022 (ΑΔΑ: 6Ζ1ΛΩΞΣ-ΡΓΣ) για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2022 και έλαβε ΑΑΥ 344/21-2-2022 καταχώρησης στο μητρώο δεσμεύσεων/Βιβλίο εγκρίσεων & Εντολών Πληρωμής του φορέα. Το ύψος της σχετικής εγγραφής ανέρχεται στο ποσό των 73.160,00€ (εβδομήντα τρεις χιλιάδες εκατόν εξήντα ευρώ). CPV:39293400-6, 37535200-9, 44112200-0.

Ο χρόνος εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται σε (90) ημέρες από την υπογραφή της σύμβασης.

**Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 20 /07/2022**

**Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 04/08/2022 και ώρα 15:00.μ.μ**

**Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών θα γίνει στις 10/08/2022 και ώρα 12.00μ.μ.**

Ισχύς των προσφορών: Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα (12) δώδεκα μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών. Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν4155/13 και στο άρθρο 11 της Υ.Α Π1 2390/2013 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ).

Για την συμμετοχή τους στον Διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα του Ε.Σ.ΗΔ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινήσεις για τα έγγραφα του Διαγωνισμού υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο ηλεκτρονικό σύστημα του Ε.Σ.ΗΔ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), στην ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο με αριθμό συστήματος: **168660**

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό αντιστοιχεί σε ποσοστό (2%) επί της προϋπολογισθείσας από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς ΦΠΑ ήτοι: **1.800,00€**

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της μελέτης και της διακήρυξης στο Τμήμα Προμηθειών του Δήμου τηλ. 213 2024409/456 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες και στις ηλεκτρονικές διευθύνσεις [www.petroupoli.gov.gr](http://www.petroupoli.gov.gr) & [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

Η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις του Ν4412/2016 όπως αυτός τροποποιήθηκε.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**  
**ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ**  
**& ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΛΑΠΠΑΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**