



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
 Τμήμα Ανθρώπινου Δυναμικού
 Ταχ. Δ/ση: Κ. Βάρναλη 76-78
 Τ.Κ. 132 31 , Πετρούπολη
 Πληροφορίες: Α. Κωνσταντοπούλου
 Τηλ. 213 2024451
 E-mail : prosopiko@petroupoli.gov.gr

Πετρούπολη 21/12/2021

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ
Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις της παρ. 1 του άρθρου 206 του Κώδικα Κατ/σης Δημοτικών και Κοινοτικών Υπαλλήλων (Ν.3584/2007) και της περ. ιε΄ της παρ. 2 του άρθρου 1 του ν. 3812/2009 (Α΄ 234), μπορεί να έχουν διάρκεια έως τέσσερις (4) μήνες **Προσωπικό για κατεπείγουσες εποχικές ή πρόσκαιρες ανάγκες Ο.Τ.Α.** που αναφέρει ότι: " 1. Ειδικά επιτρέπεται η πρόσληψη προσωπικού οποιασδήποτε ειδικότητας με σύμβαση εργασίας ορισμένου χρόνου από τους Ο.Τ.Α. για την αντιμετώπιση κατεπείγουσών εποχικών ή πρόσκαιρων αναγκών, με σύμβαση εργασίας ορισμένου χρόνου της οποίας η διάρκεια **δεν υπερβαίνει τους δύο (2) μήνες μέσα σε συνολικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών**. Ο υπολογισμός του δωδεκαμήνου γίνεται σύμφωνα με την παράγραφο 2 του άρθρου 21 του Ν. 2738/1999 (ΦΕΚ 180 Α'). Παράταση ή σύναψη νέας σύμβασης μέσα στο ανωτέρω δωδεκάμηνο διάστημα ή μετατροπή της σύμβασης σε αορίστου χρόνου είναι αυτοδικαίως άκυρες. Ο φορέας που διενεργεί την πρόσληψη αποστέλλει τον πίνακα των προσληπτέων κάθε φορά στο Α.Σ.Ε.Π., καθώς και όλους τους πίνακες προσληπτέων κάθε έτους, το αργότερο μέχρι την 31η Ιανουαρίου του επόμενου έτους". Η πρόσληψη του προσωπικού **δεν υπάγεται στη διαδικασία έγκρισης της ΠΥΣ 33/2006 (ΦΕΚ 280 Α')**, όπως ισχύει, ([άρθρο 206 παρ 3 του Ν. 3584/07](#)).
2. Τις διατάξεις του άρθρου 21 του Ν.2190/1994, όπως τροποποιήθηκαν και συμπληρώθηκαν με τις όμοιες της παρ.4 του άρθρου 20 του Ν.2738/1999.
3. Τις διατάξεις του Ν. 4325/2015.
4. Τον Οργανισμό Εσωτερικής Υπηρεσίας του Δήμου (ΦΕΚ 2636/τ. Β΄/3-10-2014) όπως ισχύει, στον οποίο υπάρχει η πρόβλεψη για πρόσληψη εποχικού προσωπικού.
5. Την αριθμ. πρωτ. 34590/22-09-2021 απόφαση Δημάρχου, «Τροποποίηση των υπ' αριθ. 31478/1-09-2021 και 31887/6-09-2021 αποφάσεων Δημάρχου, περί ορισμού Αντιδημάρχων – Αναπλήρωση Δημάρχου και Μεταβίβαση της άσκησης των Αρμοδιοτήτων».
6. Το υπ' αριθ. πρωτ. 46433/9-12-2021 έγγραφο της Δ/σης Παιδείας, Πρόνοιας & Κοινωνικής Πολιτικής, με θέμα «Πρόσληψη προσωπικού στους Δημοτικούς Παιδικούς Σταθμούς» πέντε (5)

ατόμων, ειδικότητας ΔΕ Βοηθών Βρεφονηπιοκόμων για δυο (2) μήνες, για την αντιμετώπιση κατεπειγουσών αναγκών.

7. Τη σχετική βεβαίωση της Δ/σης Οικονομικών Υπηρεσιών με την οποία βεβαιώνεται ότι για την κάλυψη της δαπάνης πρόσληψης πέντε (5) υπαλλήλων, ειδικότητας ΔΕ Βοηθών Βρεφονηπιοκόμων (δίμηνο), θα προβλεφθεί ποσό κατόπιν αναμόρφωσης, για το έτος 2022.

8. Την υπ' αριθμ. 384/17-12-2021 απόφαση Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Πετρούπολης, σχετικά με την πρόσληψη πέντε (5) ατόμων, με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου (2 μηνών), για την κάλυψη κατεπειγουσών αναγκών των Δημοτικών Παιδικών Σταθμών, της Διεύθυνσης Παιδείας, Πρόνοιας & Κοινωνικής Πολιτικής του Δήμου μας.

Α Ν Α Κ Ο Ι Ν Ω Ν Ε Ι

Την πρόσληψη προσωπικού πέντε (5) ατόμων, στη Διεύθυνση Παιδείας, Πρόνοιας & Κοινωνικής Πολιτικής του Δήμου μας, με σκοπό την κάλυψη κατεπειγουσών αναγκών, ως εξής:

Ειδικότητα	Αριθμός Ατόμων	Χρονικό διάστημα (Μήνες)
ΔΕ Βοηθών Βρεφονηπιοκόμων	5	2
ΣΥΝΟΛΟ	5	

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΤΥΠΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ

Πτυχίο ή δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος ειδικότητας Βοηθών Βρεφονηπιοκόμων – Παιδοκόμων ή Βοηθών Βρεφοκόμων ή Βοηθών Βρεφονηπιοκόμων ή Βοηθών Βρεφοκόμων Παιδοκόμων ή Προσχολικής Αγωγής Δραστηριοτήτων Δημιουργίας και Έκφρασης ή Επιμελητών Πρόνοιας ή Κοινωνικών Φροντιστών ή Προσχολικής Αγωγής Ημερήσιας Φροντίδας Παιδιών με Ειδικές Ανάγκες ή Βοηθών Γενικής Βρεφονηπιοκομίας ή Βοηθός Βρεφονηπιοκόμων ή αντίστοιχο πτυχίο ή δίπλωμα ή απολυτήριο τίτλος των παρακάτω σχολικών μονάδων: ΙΕΚ ή Επαγγελματικού Λυκείου ή Τεχνικού Επαγγελματικού Εκπαιδευτηρίου Α΄ ή Β΄ κύκλου σπουδών ή Ενιαίου Πολυκλαδικού Λυκείου ή Τεχνικού Επαγγελματικού Λυκείου ή Σχολής Επαγγελματικής Κατάρτισης ή Επαγγελματικής Σχολής ή Τεχνικής Επαγγελματικής Σχολής δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης ή σχολής μαθητείας του ΟΑΕΔ του Ν.1346/1983 ή Ν. 3475/2006 ή άλλος ισότιμος τίτλος σχολικής μονάδας της ημεδαπής ή αλλοδαπής, αντίστοιχης ειδικότητας.

ΓΕΝΙΚΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ ΠΡΟΣΛΗΨΗΣ

1. Οι υποψήφιοι πρέπει να έχουν ηλικία από 18 έως 65 ετών.
2. Να έχουν την υγεία και τη φυσική καταλληλότητα για την εκτέλεση των καθηκόντων τους.
3. Να μην έχουν κώλυμα, κατά το άρθρο 8 του Υπαλληλικού Κώδικα.

ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

1. Αίτηση - Υπεύθυνη Δήλωση.
2. Φωτοαντίγραφο των δύο όψεων της αστυνομικής τους ταυτότητας.
3. Πτυχίο με βάση τα απαιτούμενα τυπικά προσόντα.
4. Πιστοποιητικό Οικογενειακής Κατάστασης.
5. Βεβαίωση ανεργίας του Ο.Α.Ε.Δ.

ΕΠΙΛΟΓΗ ΥΠΟΨΗΦΙΩΝ

Η επιλογή αξιολόγησης των υποψηφίων θα γίνει από Επιτροπή που θα ορίσει με απόφαση του ο Αντιδήμαρχος Πετρούπολης.

ΠΡΟΘΕΣΜΙΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΑΙΤΗΣΕΩΝ

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν την αίτηση με τα απαραίτητα δικαιολογητικά **αποκλειστικά** ηλεκτρονικά στην ακόλουθη διεύθυνση: aitisi@petroupoli.gov.gr.

Η προθεσμία υποβολής των αιτήσεων είναι πέντε (5) ημέρες και αρχίζει από την επόμενη ημέρα της δημοσίευσης της ανακοίνωσης σε δύο (2) ημερήσιες ή εβδομαδιαίες τοπικές εφημερίδες του Νομού Αττικής.

Σε περίπτωση που εκδίδεται μία εφημερίδα (ημερήσια ή εβδομαδιαία) η δημοσίευση θα γίνει στην εφημερίδα αυτή δύο (2) φορές.

Οι αιτήσεις θα υποβάλλονται **από 23/12/2021 έως και 27/12/2021 μέχρι την 23:59 μ. μ.**

Η παρούσα ανακοίνωση θα αναρτηθεί στην ηλεκτρονική σελίδα του Δήμου Πετρούπολης.

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ, ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
& ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΛΑΠΠΑΣ

