



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Τηλ.: 2132024409  
email: supplies@petroupoli.gov.gr

Πετρούπολη, 09/07/2021  
Αριθμ. πρωτ.: 25293

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμος Πετρούπολης θα διενεργήσει διεθνή ανοικτό ηλεκτρονικό δημόσιο διαγωνισμό για το έργο «Ολοκληρωμένες Υπηρεσίες και Δράσεις Πρόληψης και Αντιμετώπισης των Διακρίσεων, Βελτίωσης της Ποιότητας Ζωής, Κοινωνικής Ένταξης, Αντιμετώπισης της Φτώχειας και την Παροχή Ανοιχτής Ειδικής Φροντίδας των Ευπαθών Ομάδων του Δήμου Πετρούπολης, στο πλαίσιο της ΒΑΑ/ΟΧΕ της Δυτικής Αθήνας ( Τμήματα Α και Β)» και ειδικότερα, Τμήμα Α': για την υπηρεσία με τίτλο: «Ολοκληρωμένες Υπηρεσίες και Δράσεις Πρόληψης και Αντιμετώπισης των Διακρίσεων, Βελτίωσης της Ποιότητας Ζωής και Κοινωνικής Ένταξης των Ειδικών και Ευάλωτων Ομάδων του Δήμου Πετρούπολης» (MIS) 5063612, συνολικού προϋπολογισμού δαπάνης ανέρχεται στο ποσό των 431.067,40 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24 % (προϋπολογισμός χωρίς Φ.Π.Α. 24%: 347.635,00 € και Φ.Π.Α. 24% : 83.432,40 €), και Τμήμα Β': Δράσεις για την Αντιμετώπιση της Φτώχειας και την Παροχή Υπηρεσιών Ανοιχτής Ειδικής Φροντίδας (Διαδ/κά Κοιν. Δίκτυα "ΦΡΟΝΤΙΖΩ" & "ΥΓΕΙΑ ΓΙΑ ΟΛΟΥΣ") στον Δήμο Πετρούπολης (δράσεις 1: Πρόγραμμα Αγωγής Ψυχικής Ανθεκτικότητας & 2: Πρόγραμμα Πρώιμης Παρέμβασης) (MIS) 5063629, συνολικού προϋπολογισμού δαπάνης ανέρχεται στο ποσό των 749.654,40 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24 % (προϋπολογισμός χωρίς Φ.Π.Α. 24%: 604.560,00 € και Φ.Π.Α. 24%, με σφραγισμένες προσφορές. Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, με βάση τη βέλτιστη σχέση ποσότητας - τιμής (παρ. 2 Άρθρο 86 ν.4412/2016).

Φορέας Χρηματοδότησης του Έργου είναι η Περιφέρεια Αττικής, η οποία στηρίζει χρηματοδοτικά τις ΟΧΕ/ ΒΑΑ που εντάσσονται χωρικά στην αρμοδιότητά της, μέσω του Ε.Π. «Αττική 2014 -2020». Η χρηματοδότηση ανά Δράση/Τμήμα της παρούσας έχει ως εξής:

- για τη Δράση 9.3.1: MIS 5063612, , ΣΑΕ 2020ΕΠ08510150 και κωδ. ΠΔΕ 2020ΕΠ08510150
- για τη Δράση 9.4.1: MIS 5063629, , ΣΑΕ 2020ΕΠ08510150 και κωδ. ΠΔΕ 2020ΕΠ08510150
- η δαπάνη για την παρούσα σύμβαση προκύπτει αθροιστικά από τις παραπάνω ΣΑΕ 2020ΕΠ08510150, βαρύνει δε αντίστοιχα τις πιστώσεις του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2021-23 του Δήμου Πετρούπολης με Κ.Α. :
- για τη Δράση 9.3.1 Κ.Α.: 60.6495.0007 ΑΑΥ 172/21-1-2021
- για τη Δράση 9.4.1 Κ.Α. 60-6495.0006 ΑΑΥ 171/21-1-2021

Είδος	CPV	Τμήμα Α	Τμήμα Β
Υπηρεσίες παροχής συμβουλών σε θέματα σχεδιασμού	79415200-8	X	X
Υπηρεσίες διαχείρισης θεμάτων που αφορούν τις δημόσιες Σχέσεις	79416100-4	X	X
Υπηρεσίες κοινωνικής μέριμνας και συναφείς υπηρεσίες	85300000-2	X	X
Υπηρεσίες δημιουργικής απασχόλησης παιδιών.	92331210-5	X	

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών



Ευρωπαϊκή Ένωση



Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος με Α/Α (107272), από την αρμόδια Επιτροπή Διενέργειας και Αξιολόγησης του Διαγωνισμού.

Έναρξη υποβολής προσφορών: 02/08/2021 και ώρα 08.00 π.μ. Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών ορίζεται στις: 23/08/2021 και ώρα 15.00 μ.μ. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, δηλαδή στις 27/08/2021 και ώρα 12.00 μ.μ., μέσω των αρμόδιων πιστοποιημένων στο σύστημα οργάνων της Αναθέτουσας Αρχής.

Στο διαγωνισμό μπορούν να συμμετάσχουν Έλληνες πολίτες, αλλοδαποί, νομικά πρόσωπα, ημεδαπά ή αλλοδαπά, Συνεταιρισμοί, Ενώσεις Προμηθευτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά. Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν4155/13 και στο άρθρο 11 της Υ.Α Π1 2390/2013 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ). Για την συμμετοχή τους στον Διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινίσεις για τα έγγραφα του Διαγωνισμού υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο ηλεκτρονικό σύστημα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) μέχρι 13/08/2021. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), στην ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο με αριθμό συστήματος: **107272**

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής ύψους 2% επί της αξίας του προϋπολογισμού χωρίς ΦΠΑ. Το ύψος της εγγύησης συμμετοχής του προκηρυσσόμενου αντικειμένου, δεκαενέα χιλιάδων σαράντα τριών ευρώ και ενενήντα λεπτών (19.043,90 €). Ημερομηνία αποστολής της προκήρυξης στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων είναι η 20/07/2021.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση των στοιχείων του διαγωνισμού και των Τεχνικών Προδιαγραφών όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στο ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ, της Δ/σης Οικον. Υπηρεσιών του Δήμου, 1ος όροφος επί της Κ. Βάρναλη 76-78, τηλ:2132024409. Η διακήρυξη της περίληψης, θα δημοσιευτεί στην επίσημη ιστοσελίδα του Δήμου Πετρούπολης, στη διεύθυνση [www.petroupoli.gov.gr](http://www.petroupoli.gov.gr). Η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις του Ν4412/2016 όπως αυτός τροποποιήθηκε.

**Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΣΤΑΜΑΤΟΠΟΥΛΟΥ**



Ευρωπαϊκή Ένωση

