



**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**  
**Ο Δήμαρχος Πετρούπολης**

Προκηρύσσει ανοικτό διεθνή ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής ανά ομάδα, που θα δοθεί ως εξής:

- **με ποσοστό έκπτωσης**, σε ακέριαιες μονάδες, επί τοις εκατό (%) επί της εκάστοτε διαμορφούμενης και πιστοποιούμενης μέσης λιανικής τιμής πώλησης του είδους, κατά την ημέρα παράδοσης, σύμφωνα με τα δελτία πιστοποίησης τιμών του Τμήματος Εμπορίου της οικείας Περιφέρειας για τα είδη που προβλέπεται, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, ήτοι: Κρεοπωλείου, Ιχθυοπωλείου (κατεψυγμένα), Οπωροπωλείου, Ελαιολάδου και οπωροπωλείου για τα κυκλικά της ΔΗΚΕΠΕ. Η προσφερόμενη έκπτωση επί της μέσης τιμής λιανικής των τροφίμων την ημέρα παράδοσης, είναι σταθερή και αμετάβλητη και ισχύει για όλη τη διάρκεια της σύμβασης και δεν υπόκειται για κανένα λόγο σε αναθεώρηση.

- **με τιμή μονάδος στο σύνολο των τιμών μιας ομάδας** για τα υπόλοιπα είδη: Αρτοποιείου, Παντοπωλείου, Γάλα εργαζομένων Είδη κυλικείου ΚΑΠΗ, είδη διατροφής για τα κυκλικά της ΔΗΚΕΠΕ

της υπ αριθμ 40/2020 μελέτης της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου για την: «**Προμήθεια τροφίμων, ειδών κυλικείου και γάλακτος προσωπικού 2020**» συνολικής εκτιμώμενης αξίας **368.513,39 ευρώ** (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.) με κωδικό CPV: 15119000-5, 15000000-8, 15221000-3, 15555100-4, 15810000-9, 15982000-5, 15511000-3, 15800000-6, 15411110-6.

Η δαπάνη για τις ανάγκες του Δήμου θα κατανεμηθεί στα οικονομικά έτη 2020 και 2021, ως ακολούθως:

- Στο έτος 2020, το ποσό των ΕΒΔΟΜΗΝΤΑ ΕΝΝΕΑ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΕΝΝΙΑΚΟΣΙΩΝ ΕΙΚΟΣΙ ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΤΡΙΑΝΤΑ ΟΚΤΩ ΛΕΠΤΩΝ 79.924,38€ σε βάρος των Κ.Α. 60-6481.0001, 15-6481.0004, 20-6063.0004, 30-6063.0001, 35-6063.0001, 45-6063.0001, 60-6063.0002, 70-6063.0001

- Για το έτος 2021, το πόσο των ΕΚΑΤΟΝ ΔΕΚΑ ΕΠΤΑ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΔΙΑΚΟΣΙΩΝ ΕΞΑΚΟΣΙΩΝ ΔΕΚΑ ΕΥΡΩ ΚΑΙ ΕΝΕΝΗΝΤΑ ΔΥΟ ΛΕΠΤΩΝ#117.610,92€#, θα προβλεφτεί στο προϋπολογισμό του έτους 2021.

Η δαπάνη για τις ανάγκες της ΔΗ.ΚΕ.ΠΕ υπολογίσθηκε στον προϋπολογισμό της ΔΗ.Κ.Ε.ΠΕ. με εγγεγραμμένη πίστωση συνολικού ποσού 171.000,00€, αφορά την προμήθεια ειδών διατροφής για τα κυκλικά και τις καλοκαιρινές αθλητικές δραστηριότητες της ΔΗ.Κ.Ε.ΠΕ. και θα κατανεμηθεί στα έτη 2020 και 2021. Οι Κ.Α που αφορούν την παραπάνω δαπάνη είναι οι:

- Για το έτος 2020 ποσό εκατόν είκοσι δυο χιλιάδες ευρώ #122.000,00# σε βάρος των Κ.Α. : 04.00.6472.02, 04.00.6621.00, 04.00.6621.01, 04.00.6621.02, 04.00.6621.03, 04.00.6621.13, 04.00.6621.14, , 04.00.6621.11.

Η πίστωση των 48.978,09€ θα προβλεφθεί στον προϋπολογισμό του έτους 2021

Η σύμβαση υποδιαιρείται σε 17 ομάδες. Οι ενδιαφερόμενοι οφείλουν να υποβάλουν ηλεκτρονική προσφορά για το σύνολο των ειδών που απαιτείται **κάθε ομάδα ή ξεχωριστά**.

Ο χρόνος εκτέλεσης της προμήθειας ορίζεται σε ένα (1) έτος από την υπογραφή της σύμβασης.

**Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 21/09/2020**

**Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 05/10/2020 και ώρα 15:00μ.μ**

**Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών θα γίνει στις 09/10/2020 και ώρα 12:00**

Ισχύς των προσφορών: Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών. Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν4155/13 και στο άρθρο 11 της Υ.Α Π1 2390/2013 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ).

Για την συμμετοχή τους στον Διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινίσεις για τα έγγραφα του Διαγωνισμού υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο ηλεκτρονικό σύστημα του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), στην ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο με αριθμό συστήματος **95316**.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό αντιστοιχεί σε ποσοστό (2%) επί της προϋπολογισθείσας από την υπηρεσία συνολικής δαπάνης χωρίς ΦΠΑ ήτοι ήτοι **6.377,95€** (έξι χιλιάδες τριακόσιες εβδομήντα επτά ευρώ και ενενήντα πέντε λεπτά). Αναλυτικά: ΟΜΑΔΑ 1: 702,28 € ΟΜΑΔΑ 2: 92,70€, ΟΜΑΔΑ 3: 421,87€ ΟΜΑΔΑ 4: 369,94€ ΟΜΑΔΑ5 : 107,44€, ΟΜΑΔΑ6: 288,73€ ΟΜΑΔΑ 7: 1.323,39€ , ΟΜΑΔΑ8: 153,53€, ΟΜΑΔΑ 9: 318,54€ ΟΜΑΔΑ 10: 35,29€, ΟΜΑΔΑ 11: 1.137,13€, ΟΜΑΔΑ 12: 194,61€, ΟΜΑΔΑ 13: 528,21€, ΟΜΑΔΑ 14: 106,17€, ΟΜΑΔΑ 15 : 230,07, ΟΜΑΔΑ 16: 34,84€ ΟΜΑΔΑ 17 : 333,21 Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της μελέτης και της διακήρυξης στο Τμήμα Προμηθειών του Δήμου τηλ. 213 2024409/456 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες και στις ηλεκτρονικές διευθύνσεις [www.petroupoli.gov.gr](http://www.petroupoli.gov.gr) & [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

Η εκτέλεση της προμήθειας διέπεται από τις διατάξεις του Ν4412/2016 και τις τροποποιήσεις του .

**Η ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΣΤΑΜΑΤΟΠΟΥΛΟΥ**