

ΑΔΑ:



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Πετρούπολη, 19/ 04 / 2018

Αρ. Πρωτ.: 5609

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ

Συνοπτικού Διαγωνισμού (άρθρο 117 του Ν 4412/2016) για τη σύναψη δημόσιας σύμβασης μελέτης

Ο ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ προκηρύσσει ανοικτή διαδικασία συνοπτικού διαγωνισμού για την ανάθεση εκπόνησης μελέτης με τίτλο **«ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΤΙΚΗ ΜΕΛΕΤΗ ΠΑΡΚΩΝ ΚΑΙ ΑΛΣΩΝ ΔΗΜΟΥ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ»**, με προϋπολογισμό **20.544,23 €**, (πλέον Φ.Π.Α. 24%).

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί από την Επιτροπή Διαγωνισμού της μελέτης στα γραφεία της Τεχνικής Υπηρεσίας, στην Πετρούπολη, οδός Κ. Βάρναλη 67, στις **08 / 05 / 2018** ημέρα **Τρίτη**. Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **10.00 π.μ.**

Οι προσφορές για να είναι έγκυρες υποβάλλονται σε έντυπα οικονομικής προσφοράς, τα οποία παρέχονται από την αρμόδια Υπηρεσία του Δήμου, ενώ είναι απαραίτητη η δυνατότητα ενημέρωσης – επικοινωνίας των διαγωνιζομένων με e-mail και fax.

Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης από τις 19/ 04 /2018 στην ιστοσελίδα του ΔΗΜΟΥ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ www.petroupoli.gov.gr.

Τα έγγραφα της σύμβασης διατίθενται από τις 23/ 04 / 2018 στα γραφεία της Τεχνικής Υπηρεσίας του Δήμου Πετρούπολης. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν ακόμα, να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης στα γραφεία της αναθέτουσας αρχής κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα αυτών με δαπάνες και φροντίδα τους. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς και ταχυδρομικά, εφόσον το ζητήσουν έγκαιρα και εμβάσουν, κατόπιν συνεννόησης με την αναθέτουσα αρχή, τη δαπάνη της ταχυδρομικής αποστολής τους. Η αναθέτουσα αρχή αποστέλλει τα ζητηθέντα στοιχεία μέσω των Ελληνικών Ταχυδρομείων ή ιδιωτικών εταιρειών μεταφοράς αλληλογραφίας και χωρίς να φέρει ευθύνη για την έγκαιρη άφιξη τους στον ενδιαφερόμενο.

Η συνολική προθεσμία εκπόνησης της μελέτης, ορίζεται σε επτά (7) ημερολογιακούς μήνες από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης όπως ειδικότερα αναλύεται στην σχετική διακήρυξη.

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται σε 20.544,23€ (χωρίς Φ.Π.Α.) και περιλαμβάνει την προεκτιμώμενη αμοιβή 17.864,55€ για **μελέτη κατηγορίας 24** (Δασική Μελέτη) και 2.679,68€ για απρόβλεπτες δαπάνες.

Η μελέτη έχει ενταχθεί στο Τεχνικό Πρόγραμμα και τον Προϋπολογισμό του Δήμου Πετρούπολης έτους 2018 με **Κ.Α.: 30-7412.0008** και χρηματοδοτείται από **Πιστώσεις ΣΑΤΑ**.

Δεν προβλέπεται χορήγηση προκαταβολής στον ανάδοχο.

Δεν απαιτείται από τους συμμετέχοντες η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν:

1) Φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών **κατηγορίας 24** (Δασικές Μελέτες) με πτυχία **Β' τάξης και άνω** και είναι εγκατεστημένοι:

(α) σε κράτος - μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης

(β) σε κράτος -μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ)

(γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη Συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ.Δ.Σ.) στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

(δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

2) Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

3) Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των σημείων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του Ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

Οι προσφέροντες απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασή τους. Κάθε προσφέρων πρέπει να διαθέτει ένα στέλεχος τουλάχιστον δεκαετούς εμπειρίας για κατηγορία μελέτης 24, ενώ είναι επιθυμητή η εμπειρία σε ειδικά έργα διαχείρισης, ανάδειξης και προστασίας βοτανικών κήπων. Ειδικότερα τα κριτήρια αξιολόγησης αναλύονται στην αναλυτική Διακήρυξη.

Ως κριτήριο ανάθεσης για το εν λόγω έργο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα του Ν.4412/2016 περί ανοιχτής διαδικασίας για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων μελέτης κάτω των ορίων, λαμβάνεται η «πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά» βάσει της βέλτιστης σχέσης ποιότητας τιμής όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 86 παρ. 2 του παραπάνω νόμου και αναλύεται στο άρθρο 21 της αναλυτικής Διακήρυξης.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Πετρούπολης.

Ειδικότερες πληροφορίες παρέχονται στη σχετική αναλυτική Διακήρυξη.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΣΙΜΟΣ