



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ ΠΟΛΙΤΙΚΗ
ΠΡΟΝΟΙΑ & ΠΑΙΔΕΙΑ

Πετρούπολη, 26/03/2014
Αρ. Πρωτ.: 6875

Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η
Δ Η Μ Ο Π Ρ Α Σ Ι Α Σ Δ Ι Α Γ Ω Ν Ι Σ Μ Ο Υ Μ Ε Δ Ι Α Π Ρ Α Γ Μ Α Τ Ε Υ Σ Η

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ (ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ)»
CPV: 15300000-1

Κριτήριο αξιολόγησης: ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΗ ΤΙΜΗ

ΧΡΟΝΟΣ ΔΙΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ημερομηνία	Ημέρα	Ώρα
04/04/2014	Παρασκευή	11:45

Προϋπολογισθείσα δαπάνη: € 28.029,03 (με Φ.Π.Α.)

Ημερομηνία αποστολής για δημοσίευση στην Εφημερίδα της Ε.Ε.	Ημερομηνία δημοσίευσης στον Ημερήσιο Τύπο	Ημερομηνία δημοσίευσης στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων (Φ.Ε.Κ.)
24/03/2014	27/03/2014	28/03/2014

Ο Δήμαρχος Πετρούπολης,

Έχοντας υπόψη:

1. Τις σχετικές διατάξεις του Ν. 3852/2010 και του Ν. 3463/2006.
2. Την παρ. 4 του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006, όπως αναδιατυπώθηκε με την παρ. 3 του άρθρου 22 του Ν. 3536/2007.
3. Τις σχετικές διατάξεις της αριθμ. 11389/1993 απόφασης του Υπουργού Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης (Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α.)
4. Τις σχετικές διατάξεις του Ν. 2286/1995.
5. Τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006.
6. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν. 3548/2007.
7. Τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 8 του Ν. 2741/1999.
8. Το άρθρο 46 του Ν. 3801/2009, σχετικά με την πληρωμή δαπάνης δημοσίευσης.
9. Του Π.Δ. 60/ΦΕΚ 64 Α/16-3-2007 «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ “περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών”, όπως τροποποιήθηκε με την Οδηγία 2005/51/ΕΚ της Επιτροπής και την Οδηγία 2005/75/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16^{ης} Νοεμβρίου 2005.
10. Την αριθμ. 3/10-12-2013 μελέτη της Κοινωνικής Πολιτικής, Πρόνοιας και Παιδείας
11. Την αριθμ. 288/2013 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου, με την οποία εγκρίθηκε η διενέργεια της προμήθειας τροφίμων Παιδικών Σταθμών, γάλατος εργαζομένων του Δήμου και ειδών κυλικείου ΚΑΠΗ.
12. Την αριθμ. 20266/18-12-2013 διακήρυξη σχετικά με την προμήθεια τροφίμων.
13. Την αριθμ. 74/2014 απόφαση της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων.

Π ρ ο κ η ρ ύ σ σ ε ι

Διεθνή ανοικτό δημόσιο διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή (μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της υπηρεσίας εμπορίου της Περιφέρειας Αττικής, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006), για την προμήθεια ειδών οπωροπωλείου.

Η δαπάνη για το σύνολο της προμήθειας προϋπολογίσθηκε ενδεικτικά στο ποσό των 28.029,03 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου και του ΦΠΑ).

Η δαπάνη θα κατανομηθεί στα οικονομικά έτη 2014 και 2015 ως ακολούθως:

- στο έτος 2014 ποσό δεκαπέντε χιλιάδων εννιακοσίων τριάντα εννέα ευρώ και εξήντα εννέα λεπτών #15.939,69# σε βάρος του Κ.Α. 15-6481.0014 στο έτος 2015 ποσό δώδεκα χιλιάδων ογδόντα εννέα ευρώ και τριάντα τεσσάρων λεπτών #12.089,34# σε βάρος του συνεχιζόμενου Κ.Α.

Ειδικότερα η προμήθεια τροφίμων (είδη οπωροπωλείου) θα διενεργηθεί με σφραγισμένες προσφορές ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής Διενέργειας Διαγωνισμών και Αξιολόγησης Προμηθειών του Δήμου **με τη διαδικασία της διαπραγμάτευσης, την Παρασκευή 4 Απριλίου 2014 και ώρα λήξης υποβολής προσφορών 11:45**, στα γραφεία του Δημοτικού Καταστήματος που βρίσκονται στην οδό Κ. Βάρναλη 76-78, Πετρούπολη Αττικής και **σύμφωνα με τους όρους και τα δικαιολογητικά της αριθμ. Πρωτ. 20266/18-12-2013 αρχικής διακήρυξης του διαγωνισμού και της αριθμ. 3/2013 μελέτης της Διεύθυνσης Κοινωνικής Πολιτικής Πρόνοιας και Παιδείας του Δήμου Πετρούπολης.**

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής το ποσό της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 5% επί της συνολικής με το Φ.Π.Α., προϋπολογισθείσας δαπάνης του συνόλου των ειδών του ενδεικτικού προϋπολογισμού της παρούσας.

Κανόνες Δημοσιότητας της Διακήρυξης - πληροφορίες

1. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της διακήρυξης τις εργάσιμες ημέρες και από τις 09:00 έως 15:00, στα γραφεία του Τμήματος Προμηθειών του Δήμου Πετρούπολης Κ. Βάρναλη 76-78, 1ος όροφος. Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών: 213 20.24.409
2. Αρμόδιος υπάλληλος : Πέγκας Γεώργιος
3. Η περίληψη της παρούσης θα τοιχοκολληθεί στον πίνακα ανακοινώσεων του Δημοτικού Καταστήματος Κ. Βάρναλη 76-78 – Πετρούπολη (Δημαρχείο).
4. Περίληψη της παρούσας διακήρυξης θα δημοσιευτεί άπαξ στην Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων όπου θα αποσταλεί ηλεκτρονικά, στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβέρνησης, σε δύο ημερήσιες οικονομικές εφημερίδες σύμφωνα με τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ και σε δύο νομαρχιακές εφημερίδες σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 3548/07 σε συνδυασμό με τις διατάξεις του ΕΚΠΟΤΑ.
5. Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του δήμου και συγκεκριμένα στη διεύθυνση www.petroupoli.gov.gr.
6. Η δαπάνη για τις δημοσιεύσεις βαρύνει τον ανάδοχο.
7. Η ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού προσδιορίζεται αντί των 37 σε τουλάχιστον 10 ημέρες από την ημέρα αποστολής της διακήρυξης στην Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 32 παρ. 8 του Π.Δ. 60/07. Για τα πλήρη τεύχη του διαγωνισμού θα παρέχεται ελεύθερη και πλήρης πρόσβαση στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου από την ημερομηνία δημοσίευσης της προκήρυξης στην Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων..

ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ – ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ ΣΕ €	ΔΑΠΑΝΗ
1	Αγγούρια	τεμ.	1600	0,35	560,00
2	Άνιθος	Δέμα 450 γρ.	50	1,06	53,00
3	Αντίδια	κιλό	50	1,05	52,50
4	Αρακάς	κιλό	50	1,71	85,50
5	Αχλάδια Κρυστάλια εγχώρια	κιλό	1500	1,76	2.640,00
6	Βλήτα	κιλό	500	1,06	530,00
7	Βερύκοκα	κιλό	250	1,81	452,50
8	Καρότα	κιλό	500	0,75	375,00
9	Καρπούζια	κιλό	1600	0,50	800,00
10	Κεράσια	κιλό	300	1,96	588,00
11	Κλιμεντίνες - Μανταρίνια	κιλό	500	1,15	575,00
12	Κολοκυθάκια	κιλό	300	1,32	396,00
13	Κρεμμύδια ξερά	κιλό	1000	0,66	660,00
14	Κρεμμύδια φρέσκα	κιλό	50	1,24	62,00
15	Λάχανο	κιλό	600	0,44	264,00
16	Λεμόνια	κιλό	1000	1,32	1.320,00
17	Μαϊντανός	Δέμα 450 γρ.	70	0,97	67,90
18	Μαρούλι	τεμ.	1500	0,44	660,00
19	Μελιτζάνες φλάσκες	κιλό	80	1,06	84,80

20	Μήλα Στάρκιν	κιλό	1500	1,32	1.980,00
21	Μήλα Γκόλντεν	κιλό	1000	1,33	1.330,00
22	Μπανάνες	κιλό	1000	1,50	1.500,00
23	Μπρόκολο	κιλό	250	1,76	440,00
24	Ντομάτες Α΄ ποιότητας	κιλό	1000	1,45	1.450,00
25	Παντζάρια	κιλό	100	0,96	96,00
26	Πατάτες εγχώριες	κιλό	4500	0,70	3.150,00
27	Πεπόνι	κιλό	700	1,1	770,00
28	Πιπεριές πράσινες στρογγυλές	κιλό	20	1,32	26,40
29	Πιπεριές κόκκινες	κιλό	5	2,20	11,00
30	Πιπεριές κίτρινες	κιλό	5	2,33	11,65
31	Πιπεριές πορτοκαλί	κιλό	5	2,50	12,50
32	Πιπεριές κέρατο	κιλό	5	1,32	6,60
33	Πιπεριές φλωρίνης	κιλό	5	1,72	8,60
34	Πορτοκάλια Α΄ ποιότητας	κιλό	1200	0,63	756,00
35	Πράσα	κιλό	50	1,24	62,00
36	Ραδίκια ήμερα	κιλό	50	0,96	48,00
37	Ροδάκινα	κιλό	300	1,42	426,00
38	Σέλινο	κιλό	100	1,14	114,00
39	Σκόρδα	τεμ.	200	0,44	88,00
40	Σπανάκι	κιλό	400	1,23	492,00
41	Σταφύλια σταφίδα	κιλό	500	1,76	880,00
42	Φασολάκια φρέσκα μπαρμπούνια	κιλό	150	1,34	201,00
43	Φασολάκια φρέσκα τσαούλια	κιλό	150	1,59	238,50
44	Φράουλες	κιλό	200	2,40	480,00
	Σύνολο				24.804,45
	ΦΠΑ		13%		3.224,58
	ΣΥΝΟΛΟ ΔΑΠΑΝΗΣ				28.029,03

Οι ενδιαφερόμενοι είναι υποχρεωμένοι να καταθέσουν προσφορά για το σύνολο των ειδών και τη συνολική προκηρυχθείσα ποσότητα

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Τα χορηγούμενα νωπά οπωρολαχανικά πρέπει να είναι πρώτης ποιότητας, πρόσφατης συλλογής, ακέραια υγιή και ειδικότερα χωρίς ίχνη προσβολών από έντομα ή άλλα παράσιτα και ασθένειες χωρίς μώλωπες, αλλοιώσεις καθώς και ζημιές από παγετό.

Επίσης πρέπει να είναι καθαρά απαλλαγμένα από χόμα και ορατά ίχνη λιπασμάτων και φυτοφαρμάκων. Να έχουν ωριμότητα που να επιτρέπει αντοχή σε μεταφορά και μεταχείριση και να ανταποκρίνονται στις ανάγκες της καταναλώσεως. Να μην εμφανίζουν αλλοίωση της σύστασής τους και των οργανοληπτικών τους χαρακτηρισμών.

Να διατίθενται κατά είδος και ποιότητα, χωρίς αναμείξεις διαφόρων ποιοτήτων, ανεξάρτητα ποικιλίας. Να μην έχουν υγρασία μεγαλύτερη από το επιτρεπόμενο όριο. Πρέπει να πληρούν τους

όρους του Κώδικα Τροφίμων και Ποτών, τις εκάστοτε ισχύουσες κοινοτικές διατάξεις και τις ισχύουσες εγκυκλίους και αποφάσεις του Υπουργείου Αγροτικής Ανάπτυξης και τροφίμων.

Η μεταφορά των οπωρολαχανικών θα γίνεται με καθαρά και απολυμασμένα μεταφορικά μέσα. Ο προμηθευτής θα πρέπει να διαθέτει πιστοποιητικό ύπαρξης και ορθής λειτουργίας συστήματος HACCP (αρ. 487/21-9-2000 Κ.Υ.Α.) για τους χώρους παραγωγής, επεξεργασίας και εμπορίας των χορηγούμενων ειδών (αποθήκευσης και διακίνησης) από διαπιστευμένο φορέα πιστοποίησης.

Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν είναι παραγωγός, πρέπει να προσκομίσει πιστοποιητικό ύπαρξης και ορθής λειτουργίας συστήματος HACCP του παραγωγού από διαπιστευμένο φορέα πιστοποίησης. Για ό,τι δεν προβλέπεται από τον κώδικα τροφίμων και ποτών θα ισχύσουν οι εκάστοτε αγορανομικές και υγειονομικές διατάξεις.

Κατά τα λοιπά ισχύουν τα αναφερόμενα στην **αριθμ. Πρωτ. 20266/18-12-2013 αρχική διακήρυξη του διαγωνισμού και στην αριθμ. 3/2013 μελέτη της Διεύθυνσης Κοινωνικής Πολιτικής Πρόνοιας και Παιδείας του Δήμου Πετρούπολης.**

Πετρούπολη 24/03/2014

Ο Δήμαρχος Πετρούπολης

Θωμάς Κοτσαμπάς